



UNIONE



EMERGENZA COVID-19 – DGR N. 544 DEL 30/11/2021 – AVVISO PUBBLICO PER LA CONCESSIONE DI CONTRIBUTI A FONDO PERDUTO A SOSTEGNO DI PARCHI TEMATICI, ACQUARI, PARCHI GEOLOGICI E GIARDINI ZOOLOGICI PROT. N. 0008667/U DEL 09.06.2022 – CUP B29122000080003. PROVVEDIMENTO DI NON AMMISSIBILITA' ALLE AGEVOLAZIONI.

IL DIRETTORE GENERALE

PREMESSO CHE:

- Sviluppo Campania è una società in house della Regione Campania soggetta all'attività di direzione e coordinamento della stessa;
- la Regione Campania, al fine di fronteggiare gli effetti negativi dei provvedimenti legati all'emergenza epidemiologica derivante dalla diffusione del virus COVID-19, ha adottato diverse misure di sostegno sul territorio regionale. Con Delibera di Giunta Regionale n. 544 del 30/11/2021, ha previsto un intervento di ristoro in forma di contributo a fondo perduto una tantum per far fronte alle esigenze finanziarie delle imprese esercenti attività di parchi tematici, acquari, parchi geologici e giardini zoologici;
- L'intervento è finalizzato, in attuazione della Deliberazione della Giunta regionale n. 544 del 30/11/2021, a sostenere gli operatori del settore parchi tematici, acquari, parchi geologici e giardini zoologici particolarmente colpiti dalle restrizioni imposte per il contenimento del contagio del Covid-19, mediante un intervento di indennizzo che operi in addizionalità e in complementarietà con gli interventi previsti nei provvedimenti statali;
- In data 12.04.2022 è stata sottoscritta la convenzione tra Regione Campania e Sviluppo Campania spa, per l'attuazione dell'Avviso Pubblico per la concessione di contributi a fondo perduto alle imprese esercenti attività parchi tematici, acquari, parchi geologici e giardini zoologici.

CONSIDERATO CHE:

- in data 01.06.2022 con nota prot. n. 0008278/U è stato trasmesso alla Regione Campania, Direzione Generale per le politiche culturali e il turismo, l'Avviso per la concessione di contributi a fondo perduto alle imprese esercenti parchi tematici, acquari, parchi geologici e giardini zoologici,
- la Regione Campania, Direzione Generale per le politiche culturali e il turismo, ne ha condiviso i contenuti;
- con Determina del Direttore Generale prot. n. 0008627/I del 09.06.2022 è stato approvato l'Avviso de quo ed è stato nominato il Responsabile del Procedimento nella persona della dott.ssa Fortuna Gentile;
- in data 09.06.2022 sul BURC n. 49 è stato pubblicato l'Avviso per la concessione di contributi a fondo perduto alle imprese esercenti attività di parchi tematici, acquari, parchi geologici e giardini zoologici, un intervento di ristoro in forma di contributo a fondo perduto una tantum per far fronte alle esigenze finanziarie delle imprese esercenti parchi tematici, acquari, parchi geologici e giardini zoologici particolarmente colpiti dalla diffusione dell'epidemia da Covid – 19, in coerenza ed attuazione della seguente normativa:
  - Regolamento (UE) n. 1301/2013 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 17 dicembre 2013 relativo al Fondo europeo di sviluppo regionale e a disposizioni specifiche concernenti l'obiettivo "Investimenti a favore della crescita e dell'occupazione" e che abroga il regolamento (CE) n. 1080/2006;



UNIONE



- Regolamento (UE) N. 1303/2013 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 17 dicembre 2013 recante disposizioni comuni sul Fondo europeo di sviluppo regionale, sul Fondo sociale europeo, sul Fondo di coesione, sul Fondo europeo agricolo per lo sviluppo rurale e sul Fondo europeo per gli affari marittimi e la pesca e disposizioni generali sul Fondo europeo di sviluppo regionale, sul Fondo sociale europeo, sul Fondo di coesione e sul Fondo europeo per gli affari marittimi e la pesca, e che abroga il regolamento (CE) n. 1083/2006 del Consiglio;
- Regolamento (UE) 460/2020 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 30 Marzo 2020 che modifica i regolamenti (UE) n. 1301/2013, (UE) n. 1303/2013 e (UE) n. 508/2014 per quanto riguarda misure specifiche volte a mobilitare gli investimenti nei sistemi sanitari degli Stati membri e in altri settori delle loro economie in risposta all'epidemia di COVID-19 (Iniziativa di investimento in risposta al coronavirus);
- Regolamento (UE) 558/2020 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 23 Aprile 2020 che modifica i regolamenti (UE) n. 1301/2013 e (UE) n. 1303/2013 per quanto riguarda misure specifiche volte a fornire flessibilità eccezionale nell'impiego dei fondi strutturali e di investimento europei in risposta all'epidemia di COVID-19;
- Regolamento (UE) 1407/2013 relativo all'applicazione degli articoli 107 e 108 del Trattato sul funzionamento dell'Unione Europea agli aiuti "de minimis";
- Allegato 1 al Regolamento (UE) n. 651/2014 della Commissione del 17 giugno 2014, che dichiara alcune categorie di aiuti compatibili con il mercato interno in applicazione degli articoli 107 e 108 del Trattato;
- Decreto Legislativo n. 123 del 31.03.1998 che reca disposizioni per la razionalizzazione degli interventi di sostegno pubblico alle imprese;
- DPR n.22 del 5 Febbraio 2018 "Regolamento recante i criteri sull'ammissibilità delle spese per i programmi cofinanziati dai Fondi strutturali di investimento europei (SIE) per il periodo di programmazione 2014/2020;
- L. 7.8.1990, n. 241, art. 12 (Nuove norme sul procedimento amministrativo);
- D.lgs. 31.03.1998, n. 123 (Disposizioni per la razionalizzazione degli interventi di sostegno pubblico alle imprese, a norma dell'articolo 4, comma 4, lettera c), della legge 15 marzo 1997, n. 59" e ss.mm.ii.);
- D. lgs. 30.06.2003, n. 196 e ss.mm.ii. (Codice in materia di protezione dei dati personali);
- Regolamento (UE) n. 651/2014 della Commissione del 17 giugno 2014 che dichiara alcune categorie di aiuti compatibili con il mercato interno in applicazione degli artt. 107 e 108 del Trattato sul funzionamento dell'Unione europea;
- Comunicazione della Commissione C(2020) 1863 del 19.03.2020 "Quadro temporaneo per le misure di aiuto di Stato a sostegno dell'economia nell'attuale emergenza del COVID-19, e delle sue modifiche: (C (2020) 2215) del 3 aprile 2020, C(2020) 3156 dell'8 maggio 2020, C(2020) 4509 del 29 giugno 2020, C(2020) 7127 del 13 ottobre 2020 e C(2021) 564 del 28 gennaio 2021;
- Decisione della Commissione C(2021) 2570 del 09 Aprile 2021 con cui si autorizza le modifiche proposte dallo Stato membro Italia [Numero dell'Aiuto SA.62495 (2021/N) – Italy – COVID-19 Regime Quadro emendamento al SA.57021(2020/N ex 2020/PN)] al Regime Quadro già autorizzato con Decisioni C(2020) 3482 final del 21 maggio 2020 ("Regime Quadro Decision"), C(2020) 6341 dell'11 settembre 2020, C(2020) 9121 del 10 dicembre 2020 e C(2020) 9300 del 15 dicembre 2020;
- Decreto legge 22 marzo 2021, n. 41, convertito con modificazioni dalla legge 21 maggio 2021, n. 69, recante "Misure urgenti in materia di sostegno alle imprese e agli operatori economici, di lavoro, salute e servizi territoriali, connesse all'emergenza da COVID-19, all'articolo 26, che ha istituito un Fondo con una dotazione iniziale di 220 milioni di euro per l'anno 2021, da ripartire tra le Regioni e le Province autonome di Trento e Bolzano, da destinare al sostegno delle attività



UNIONE



- economiche particolarmente colpite dall'emergenza epidemiologica da Covid – 19, ivi incluse le imprese esercenti attività commerciale o di ristorazione operanti nei centri storici, le imprese esercenti trasporto turistico di persone mediante autobus coperti ai sensi della legge 11 agosto 2003, n. 218 e le imprese operanti nel settore dei matrimoni e degli eventi privati;
- l'art. 8, comma 2, del decreto-legge 25 maggio 2021, n. 73, recante «Misure urgenti connesse all'emergenza da COVID-19, per le imprese, il lavoro, i giovani, la salute e i servizi territoriali» che ha previsto che «il Fondo di cui all'art. 26 del decreto-legge 22 marzo 2021, n. 41, e' incrementato di 120 milioni di euro per l'anno 2021, di cui 20 milioni di euro destinati ad interventi in favore dei parchi tematici, acquari, parchi geologici e giardini zoologici»;
  - Decreto del Presidente del Consiglio dei ministri 30 giugno 2021, pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale n. 224 del 18.09.2021, che ha ripartito il Fondo di cui articolo 26 del decreto legge n. 41 del 2021 assegnando alla Regione Campania, per l'anno 2021, complessivamente euro 30.460.143,69, di cui euro 1.791.773,16 da destinare ad interventi in favore dei parchi tematici, acquari, parchi geologici e giardini zoologici;
  - Delibera di Giunta della Regione Campania n. 544 del 30/11/2021 che ha programmato le risorse di cui al DPCM del 30 giugno 2021 non già destinate a specifiche categorie di imprese, pari a complessivi euro 29.646.343,69 destinati alla Regione Campania a valere sul «Fondo per il sostegno delle attività economiche particolarmente colpite dall'emergenza epidemiologica» di cui all'art. 26 del decreto-legge 22 marzo 2021, n. 41, come integrato dall'art. 8, comma 2, del decreto-legge 25 maggio 2021, n. 73 nonché degli ulteriori euro 895.886,58 assegnati in favore della Regione Campania con lo schema di DPCM del 6.10.2021, destinando, in particolare, l'importo di € 1.791.773,16 al finanziamento di interventi in favore dei parchi tematici, acquari, parchi geologici e giardini zoologici in conformità alla norma di finanziamento; con la medesima delibera, la Giunta regionale ha demandato, tra l'altro, alla Direzione Generale per il Turismo e la Cultura di attivare le procedure amministrative secondo i principi che regolano alla gestione dei fondi anche attraverso organismi in house della Regione Campania in conformità con la normativa vigente;
  - Decreto Dirigenziale n. 246 del 18.03.2022 che ha approvato la proposta progettuale denominata “Avviso pubblico per la concessione di contributi a fondo perduto a favore di parchi tematici, acquari, parchi geologici e giardini zoologici” presentata da Sviluppo Campania SpA e ha affidato a Sviluppo Campania lo svolgimento dell'operazione denominata “Avviso pubblico per la concessione di contributi a fondo perduto a favore di parchi tematici, acquari, parchi geologici e giardini zoologici”.

#### DATO ATTO CHE:

- le risorse finanziarie disponibili per l'intervento ammontano complessivamente a € 1.791.773,16. La misura è finanziata a valere sulle risorse del “Fondo per il sostegno delle attività economiche particolarmente colpite dall'emergenza epidemiologica”, articolo 26 del decreto- legge 22 marzo 2021, n. 41 convertito con Legge 21 maggio 2021, n. 69 e successive integrazioni nel DL 73/2021 e ai sensi della Delibera di Giunta della Regione Campania n. 544 del 30/11/2021;
- ai sensi dell'Art 9 dell'Avviso, le domande di agevolazione potevano essere presentate on line all'indirizzo <https://bandi.sviluppocampania.it>, a partire dalle ore 12:00 del giorno 16 giugno 2022 e fino alle ore 12.00 del giorno 16 luglio 2022;
- a seguito della chiusura del termine finale per la presentazione delle domande, sono pervenute n. 24 istanze;
- sono state avviate le attività istruttorie ai sensi di quanto previsto dall'art. 10 e tenuto conto di quanto disposto dall'art. 1, 4, 5, 6, 8, e 9 dell'Avviso de quo;



UNIONE



## TENUTO CONTO CHE:

- il RUP in data 05.10.2022 e 07.10.2022 ha comunicato:
  - l'elenco delle istanze relative alle imprese alle quali, all'esito della valutazione istruttoria, è stata inviata comunicazione motivi ostativi ai sensi dell'art. 10 bis della L. 241/1990 e che hanno riscontrato tali comunicazioni senza sanare le criticità evidenziate:

N.	N. Prot. Domanda	Nome azienda	PIVA	Prov.	N. prot. comunicazione e Motivi Ostativi	Data comunicazione Motivi Ostativi	Motivazione Preavviso rigetto	Prot. Riscontro Comunicazione M.O.	Data riscontro Comunicazione M. O.
1	310522PRC 000000000 2	NEW EDENLANDIA S.P.A.	07868811212	NAPOLI	0012388/U	01/09/2022	la domanda non risulta firmata digitalmente dal titolare/legale rappresentante dell'impresa richiedente; la società non ha i requisiti previsti dagli artt. 4 e 5. Infatti, alla data della presentazione della domanda, esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.21 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01.	0012267/E	09/09/2022
2	310522PRC 000000000 6	LUNA PARK BABY DI CARMINE SCARDONE	05218280658	SALERNO	0012392/U	01/09/2022	la società non ha i requisiti previsti dagli artt. 4 e 5 in quanto alla data di presentazione della domanda di ristoro nonché al 01.01.2019, esercita un'attività economica classificata sulla base dei nuovi codici ISTAT ATECO 2022 (93.21.02) in luogo dei codici previsti quale prevalente e primario 93.21.01 (Parchi di divertimento e parchi acquatici), 91.04.00 (Attività degli ortini botanici, dei giardini zoologici e delle riserve naturali)	0012463/E	05/09/2022
3	310522PRC 000000001 1	PINTO CARMEN	04487110654	SALERNO	0012394/U	01/09/2022	La società non ha i requisiti previsti dagli artt.4 e 5 in quanto alla data della presentazione della domanda e alla data del 01.01.2019, esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.29.90 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01.	0012670/E	09/09/2022
4	310522PRC 000000001 3	PUCA MORGAN	03750911210	CASERTA	0012396/U	01/09/2022	La società non ha i requisiti previsti dagli artt.4 e 5 in quanto alla data della presentazione della domanda e alla data del 01.01.2019, esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.29.90 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01.	0012673/E	09/09/2022
5	310522PRC 000000001 4	CRISPINO FRANCESCA	01552330621	CASERTA	0012397/U	01/09/2022	La società alla data della presentazione della domanda, esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.21 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01.	0012671/E	09/09/2022
6	310522PRC 000000001 5	TULIMIERI R. DI DYMYDA HANNA	05225150654	SALERNO	0012398/U	01/09/2022	La società non ha i requisiti previsti dagli artt.4 e 5 in quanto alla data della presentazione della domanda e alla data del 01.01.2019, esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.29.9 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01	0012681/E	09/09/2022
7	310522PRC 000000001 6	PLAITANO RAFFAELE	05003300653	SALERNO	0012399/U	01/09/2022	La società alla data della presentazione della domanda, esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.21 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01	0012677/E	09/09/2022
8	310522PRC 000000001 7	PASSARO FRANCESCO	05131680653	SALERNO	0012400/U	01/09/2022	La società alla data della presentazione della domanda, esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.21 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01	0012678/E	09/09/2022
9	310522PRC 000000001 8	GROSSO UGO	03829530652	SALERNO	0012401/U	01/09/2022	La società non ha i requisiti previsti dagli artt.4 e 5 in quanto alla data della presentazione della domanda e alla data del 01.01.2019, esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.29.9 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01	0012674/E	09/09/2022
10	310522PRC 000000001 9	ARCOLANDIA S.R.L.	01397261213	NAPOLI	0012402/U	01/09/2022	la società non ha i requisiti previsti dagli artt. 4 e 5. Infatti, alla data della presentazione della domanda, esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.21 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01.	0013865/E	07/10/2022



UNIONE



N.	N. Prot. Domanda	Nome azienda	PIVA	Prov.	N. prot. comunicazioni Motivi Ostativi	Data comunicazione e Motivi Ostativi	Motivazione Preavviso rigetto	Prot. Riscontro Comunicazione M.O.	Data riscontro Comunicazione M. O.
11	310522PRC 000000002 0	TULIMIERI ALESSANDRO	05576190655	SALERNO	0012403/U	01/09/2022	l'impresa non ha i requisiti previsti dagli artt. 4 e 5. Infatti, alla data della presentazione della domanda, esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.29.09 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01.	0012682/E	09/09/2022
12	310522PRC 000000002 1	TULIMIERI RAFFAELE	05336250658	SALERNO	0012404/U	01/09/2022	l'impresa non ha i requisiti previsti dagli artt. 4 e 5. Infatti, alla data della presentazione della domanda, esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.21 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01.	0012691/E	12/09/2022
13	310522PRC 000000002 2	ERCOLANO PAOLO	04845990656	SALERNO	0012405/U	01/09/2022	la società non ha i requisiti previsti dagli artt. 4 e 5 in quanto alla data di presentazione della domanda di ristoro nonché al 01.01.2019, esercita un'attività economica classificata sulla base dei nuovi codici ISTAT ATECO 2022 (93.29.9) in luogo dei codici previsti quale prevalente e primario 93.21.01 (Parchi di divertimento e parchi acquatici), 91.04.00 (Attività degli ortini botanici, dei giardini zoologici e delle riserve naturali)	0012679/E	09/09/2022
14	310522PRC 000000002 3	PINTO FABIANA	05020670658	SALERNO	0012406/U	01/09/2022	la società non ha i requisiti previsti dagli artt. 4 e 5 in quanto alla data di presentazione della domanda di ristoro nonché al 01.01.2019, esercita un'attività economica classificata sulla base dei nuovi codici ISTAT ATECO 2022 (93.29.9) in luogo dei codici previsti quale prevalente e primario 93.21.01 (Parchi di divertimento e parchi acquatici), 91.04.00 (Attività degli ortini botanici, dei giardini zoologici e delle riserve naturali)	0012675/E	09/09/2022
15	310522PRC 000000002 4	D'ASCENZO ROBERTO	01218290623	BENEVENTO	0012407/U	01/09/2022	la società non ha i requisiti previsti dagli artt. 4 e 5 in quanto alla data di presentazione della domanda di ristoro nonché al 01.01.2019, esercita un'attività economica classificata sulla base dei nuovi codici ISTAT ATECO 2022 (93.29.9) in luogo dei codici previsti quale prevalente e primario 93.21.01 (Parchi di divertimento e parchi acquatici), 91.04.00 (Attività degli ortini botanici, dei giardini zoologici e delle riserve naturali)	0012690/E	12/09/2022

- che è possibile procedere a dichiarare non ammissibili le domande di cui al punto precedente secondo le motivazioni indicate e di seguito riportate;
- che la documentazione acquisita è presso la Sviluppo Campania spa dove è possibile prenderne visione e/o estrarne copia, conformemente alla normativa vigente.

DECRETA

per i motivi ed i riferimenti sopra esposti, che qui si intendono integralmente riportati, di:

- dichiarare non ammissibili le domande, di cui all'Avviso Pubblico per la concessione di contributi a fondo perduto alle imprese esercenti attività di parchi tematici, acquari, parchi geologici e giardini zoologici, di seguito riportate con l'indicazione delle motivazioni di esclusione che formano parte integrante e sostanziale del presente provvedimento:



UNIONE



N.	N. Prot. Domanda	Nome azienda	PIVA	Prov.	Esito
1	310522PRC 000000000 2	NEW EDENLANDIA S.P.A.	07868811212	NAPOLI	NON AMMISSIBILE La domanda non è stata presentata in conformità all'art.9 dell'Avviso pubblicato sul BURC n. 49 del 09.06.2022. Nello specifico la domanda non risulta firmata digitalmente dal titolare/legale rappresentante dell'impresa richiedente alla data di presentazione della stessa. Le controdeduzioni inviate non hanno sanato tale criticità. Con riferimento al mancato possesso dei requisiti previsti dagli art. 4 e 5 dell'Avviso, le controdeduzioni inviate hanno sanato le criticità riscontrate.
2	310522PRC 000000000 6	LUNA PARK BABY DI CARMINE SCARDONE	05218280658	SALERNO	NON AMMISSIBILE L'impresa non ha i requisiti previsti dagli art. 4 e 5 dell'Avviso pubblicato sul BURC n. 49 del 09.06.2022 in quanto alla data di presentazione della domanda, esercita un'attività economica classificata sulla base dei nuovi codici ISTAT ATECO 2022 (93.21.02) in luogo dei codici previsti quale prevalente e primario 93.21.01 (Parchi di divertimento e parchi acquatici). Le controdeduzioni inviate non hanno sanato le criticità riscontrate.
3	310522PRC 000000001 1	PINTO CARMEN	04487110654	SALERNO	NON AMMISSIBILE L'impresa non ha i requisiti previsti dagli artt 4 e 5 dell'Avviso pubblicato sul BURC n. 49 del 09.06.2022 in quanto alla data della presentazione della domanda esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.29.90 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01. Le controdeduzioni inviate non hanno sanato le criticità riscontrate.
4	310522PRC 000000001 3	PUCA MORGAN	03750911210	CASERTA	NON AMMISSIBILE L'impresa non ha i requisiti previsti dagli artt 4 e 5 dell'Avviso pubblicato sul BURC n. 49 del 09.06.2022 in quanto alla data della presentazione della domanda esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.29.90 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01. Le controdeduzioni inviate non hanno sanato le criticità riscontrate.
5	310522PRC 000000001 4	CRISPINO FRANCESCA	01552330621	CASERTA	NON AMMISSIBILE L'impresa non ha i requisiti previsti dagli artt 4 e 5 dell'Avviso pubblicato sul BURC n. 49 del 09.06.2022 in quanto alla data della presentazione della domanda esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.21 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01. Le controdeduzioni inviate non hanno sanato le criticità riscontrate.
6	310522PRC 000000001 5	TULIMIERI R. DI DYMYDA HANNA	05225150654	SALERNO	NON AMMISSIBILE L'impresa non ha i requisiti previsti dagli artt 4 e 5 dell'Avviso pubblicato sul BURC n. 49 del 09.06.2022 in quanto alla data della presentazione della domanda esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.29.90 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01. Le controdeduzioni inviate non hanno sanato le criticità riscontrate.
7	310522PRC 000000001 6	PLAITANO RAFFAELE	05003300653	SALERNO	NON AMMISSIBILE L'impresa non ha i requisiti previsti dagli artt 4 e 5 dell'Avviso pubblicato sul BURC n. 49 del 09.06.2022 in quanto alla data della presentazione della domanda esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.21 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01. Le controdeduzioni inviate non hanno sanato le criticità riscontrate.



UNIONE



N.	N. Prot. Domanda	Nome azienda	PIVA	Prov.	Esito
8	310522PRC 000000001 7	PASSARO FRANCESCO	05131680653	SALERNO	NON AMMISSIBILE L'impresa non ha i requisiti previsti dagli artt 4 e 5 dell'Avviso pubblicato sul BURC n. 49 del 09.06.2022 in quanto alla data della presentazione della domanda esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.21 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01. Le controdeduzioni inviate non hanno sanato le criticità riscontrate.
9	310522PRC 000000001 8	GROSSO UGO	03829530652	SALERNO	NON AMMISSIBILE L'impresa non ha i requisiti previsti dagli artt 4 e 5 dell'Avviso pubblicato sul BURC n. 49 del 09.06.2022 in quanto alla data della presentazione della domanda esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.29.90 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01. Le controdeduzioni inviate non hanno sanato le criticità riscontrate.
10	310522PRC 000000001 9	ARCOLANDIA S.R.L.	01397261213	NAPOLI	NON AMMISSIBILE L'impresa non ha i requisiti previsti dagli artt. 4 e 5 dell'Avviso pubblicato sul BURC n. 49 del 09.06.2022. Infatti, alla data della presentazione della domanda, l'impresa esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.21 e 93.21.02 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01. Le controdeduzioni inviate non hanno sanato le criticità riscontrate in quanto l'impresa deve possedere i requisiti previsti dagli artt. 4 e 5 alla data della presentazione della domanda
11	310522PRC 000000002 0	TULIMIERI ALESSANDRO	05576190655	SALERNO	NON AMMISSIBILE L'impresa non ha i requisiti previsti dagli artt. 4 e 5 dell'Avviso pubblicato sul BURC n. 49 del 09.06.2022. Infatti, alla data della presentazione della domanda, esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.29.09 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01. Le controdeduzioni inviate non hanno sanato la criticità riscontrata in quanto l'impresa deve possedere i requisiti previsti dagli artt. 4 e 5 alla data della presentazione della domanda
12	310522PRC 000000002 1	TULIMIERI RAFFAELE	05336250658	SALERNO	NON AMMISSIBILE L'impresa non ha i requisiti previsti dagli artt. 4 e 5 dell'Avviso pubblicato sul BURC n. 49 del 09.06.2022. Infatti, alla data della presentazione della domanda, esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.21 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01. Le controdeduzioni inviate non hanno sanato la criticità riscontrata in quanto l'impresa deve possedere i requisiti previsti dagli artt. 4 e 5 alla data della presentazione della domanda
13	310522PRC 000000002 2	ERCOLANO PAOLO	04845990656	SALERNO	NON AMMISSIBILE L'impresa non ha i requisiti previsti dagli artt 4 e 5 dell'Avviso pubblicato sul BURC n. 49 del 09.06.2022 in quanto alla data della presentazione della domanda esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.29.90 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01. Le controdeduzioni inviate non hanno sanato le criticità riscontrate.
14	310522PRC 000000002 3	PINTO FABIANA	05020670658	SALERNO	NON AMMISSIBILE L'impresa non ha i requisiti previsti dagli artt 4 e 5 dell'Avviso pubblicato sul BURC n. 49 del 09.06.2022 in quanto alla data della presentazione della domanda esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.29.90 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01. Le controdeduzioni inviate non hanno sanato le criticità riscontrate.



UNIONE



N.	N. Prot. Domanda	Nome azienda	PIVA	Prov.	Esito
15	310522PRC 000000002 4	D'ASCENZO ROBERTO	01218290623	BENEVENTO	<p>NON AMMISSIBILE</p> <p>L'impresa non ha i requisiti previsti dagli artt 4 e 5 dell'Avviso pubblicato sul BURC n. 49 del 09.06.2022 in quanto alla data della presentazione della domanda esercita un'attività economica classificata con codice ISTAT ATECO 2007 93.29.90 in luogo di quello previsto quale prevalente e primario 93.21.01. Le controdeduzioni inviate non hanno sanato le criticità riscontrate.</p>

- dichiarare concluso il procedimento in relazione alle domande e ai soggetti su elencati con conferma di non ammissibilità delle istanze;
- specificare che avverso il presente provvedimento è possibile proporre ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale della Campania nel termine di decadenza di sessanta giorni dalla notifica del presente provvedimento o ricorso straordinario al Presidente della Repubblica nel termine di centoventi giorni dalla notifica del presente provvedimento;
- comunicare il presente provvedimento ai soggetti sopra individuati, secondo quanto disciplinato dall'Avviso;
- pubblicare il presente provvedimento sul sito istituzionale di Sviluppo Campania S.p.A. ed inviarlo alla Direzione Generale per le politiche culturali e il turismo della Regione Campania.

Il Responsabile del Procedimento  
 Fortuna Gentile

Il Direttore Generale  
 Fortunato Polizio